Duvils Group®
www.duvils.ru

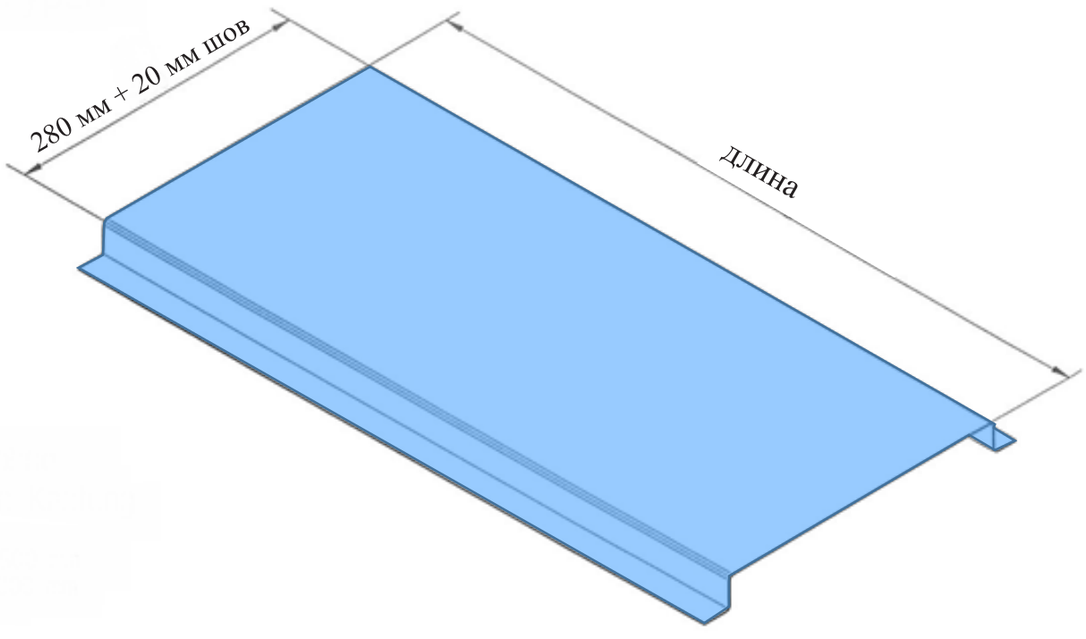
ALUCOMAX®

Фасадная система
ФС 300

Металлические фасадные панели ФС 300

ФС 300 панель без окаймления торцевых сторон

Алюминий 0,8 мм
L = min. 600 мм
L = max. 8000 мм
Стандартная длина = 2800 мм



Описание системы ФС 300

Облицовочный элемент подходит как для горизонтального, так и для вертикального монтажа. Закрепление происходит стандартными для фасада саморезами или закладными заклёпками на несущую конструкцию из металла или дерева.

Профилирование придаёт облицовочному элементу жёсткость. Высота профилированного листа составляет 12,5 мм. Благодаря профилированию облицовочные элементы надёжно защищают стену здания от сильного дождя и штормового ветра.

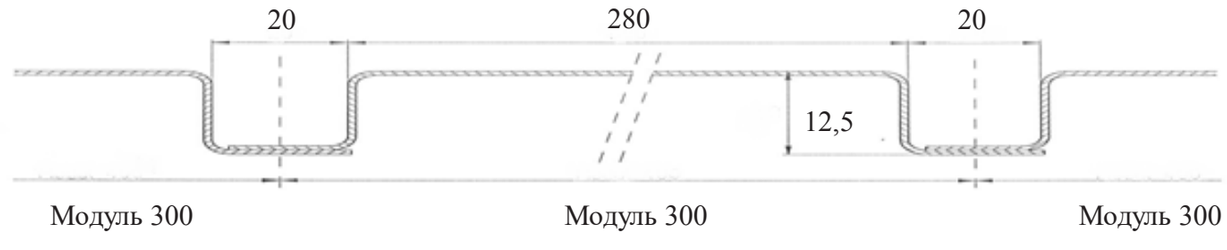
Перед монтажом несущих профилей кладётся утеплитель желаемой толщины. Необходимое место для вентиляции за фасадом обеспечено за счёт высоты элемента 12,5 мм.

Возможны все необходимые примыкающие к строению элементы, такие как:

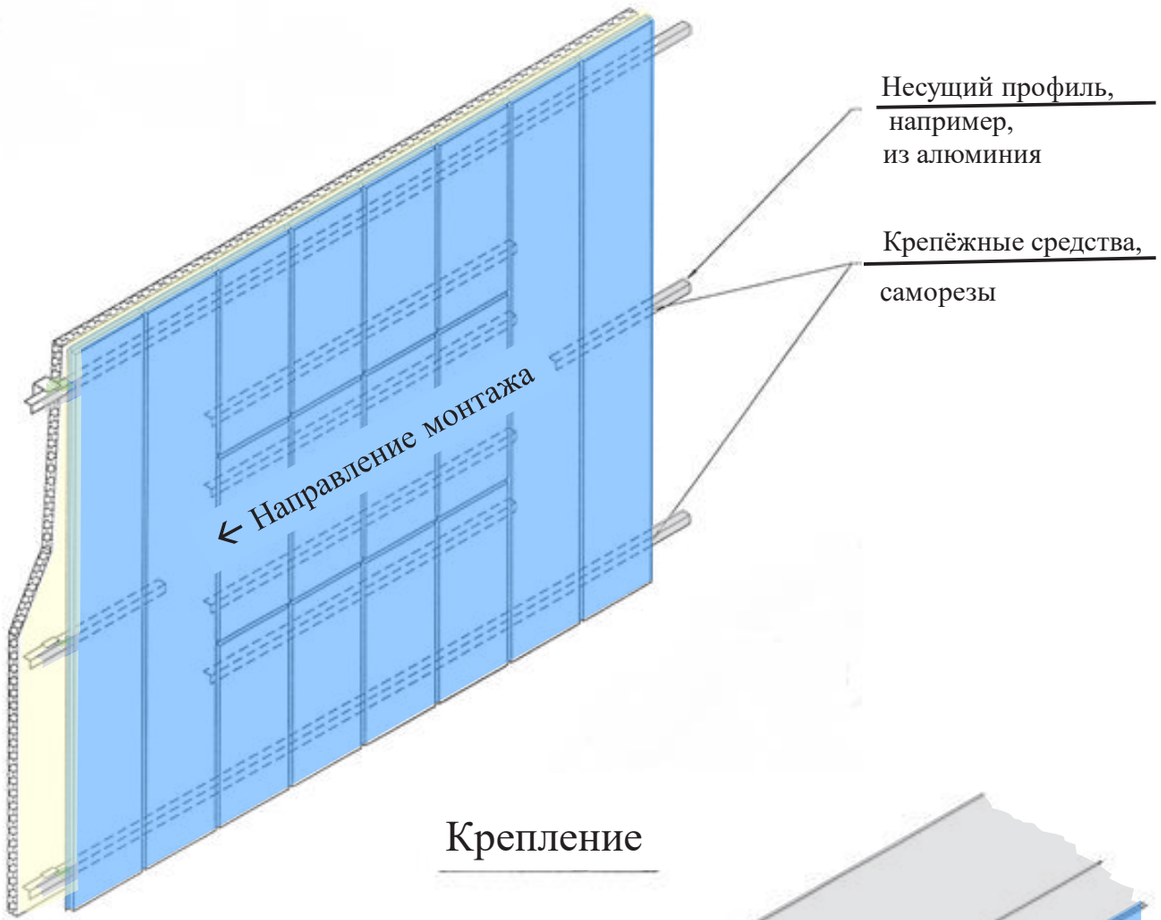
внешние и внутренние углы, цокольные бордюры, оконные рамы, разделительные элементы этажей и т.д.

Материал: алюминий 0,8 мм, нанесённое на ленту покрытие (рулонный способ окрашивания Coilcoating)

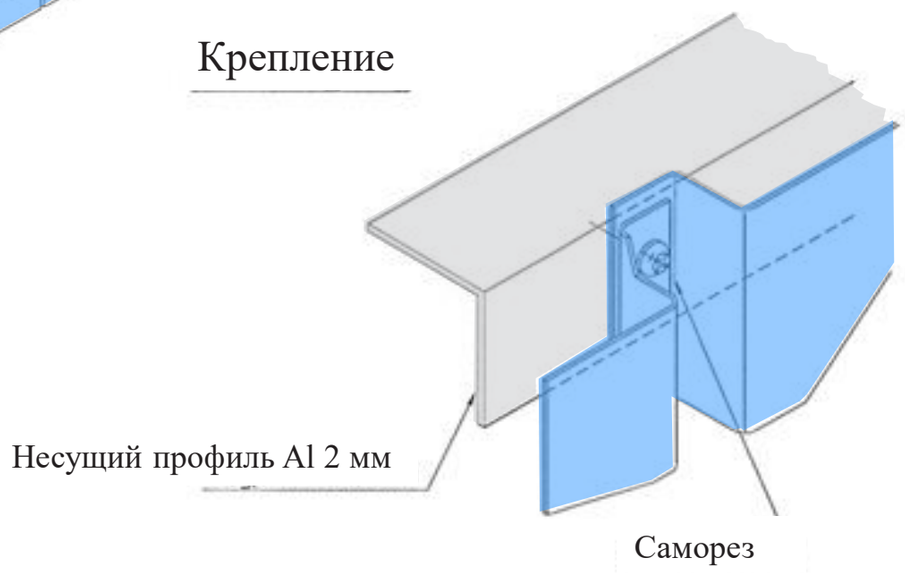
Сайдинг **ФС 300**
в разрезе:



Вертикальный монтаж ФС 300



Крепление

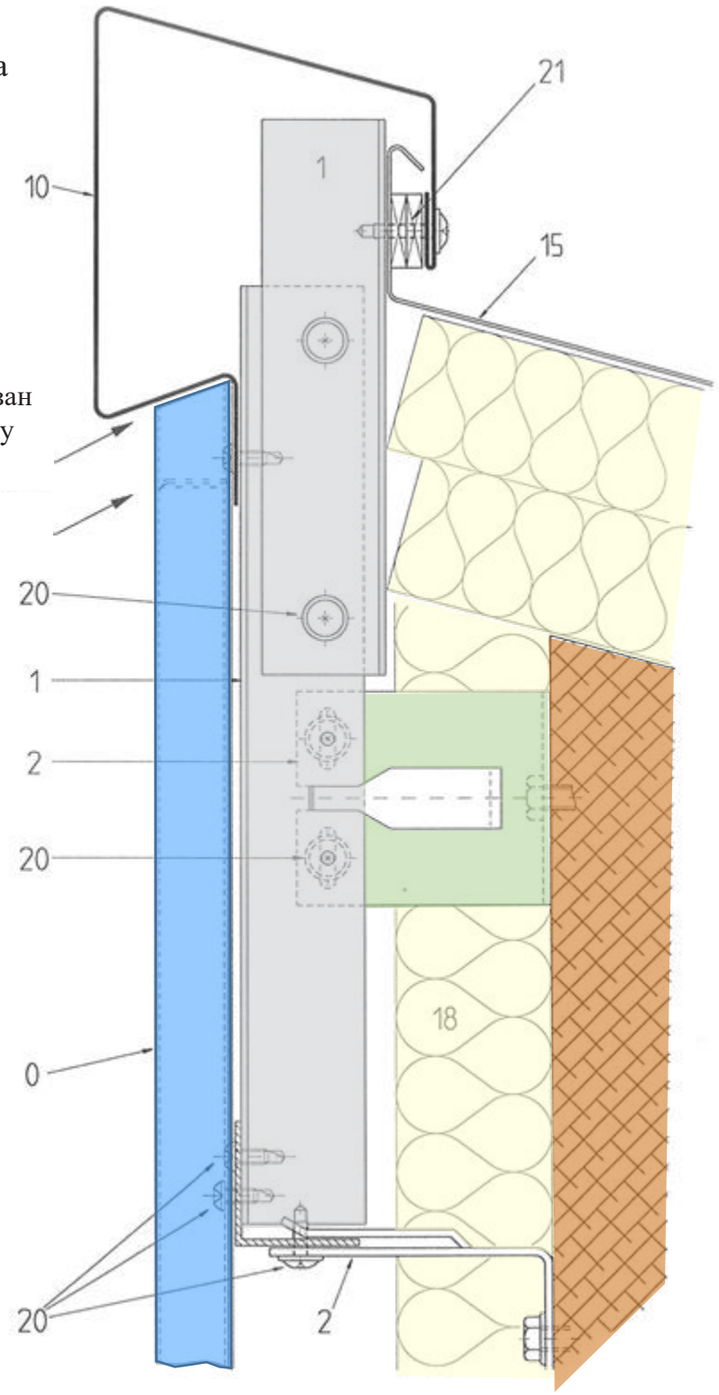


Вертикальный монтаж ФС 300

Парапет

Вертикальные элементы фасада

Вертикальный разрез



Элемент точно обрезан
Примыкание по всему элементу

Возможна также конструкция с зазором вдоль всего элемента

0 Фасадный элемент **ФС 300**

1 Несущий профиль Al

2 Несущая консоль: стеновой уголок

10 Гнутый профиль с покрытием

15 Примыкающий лист (в соответствии с объектом)

18 Утеплитель : минеральная вата

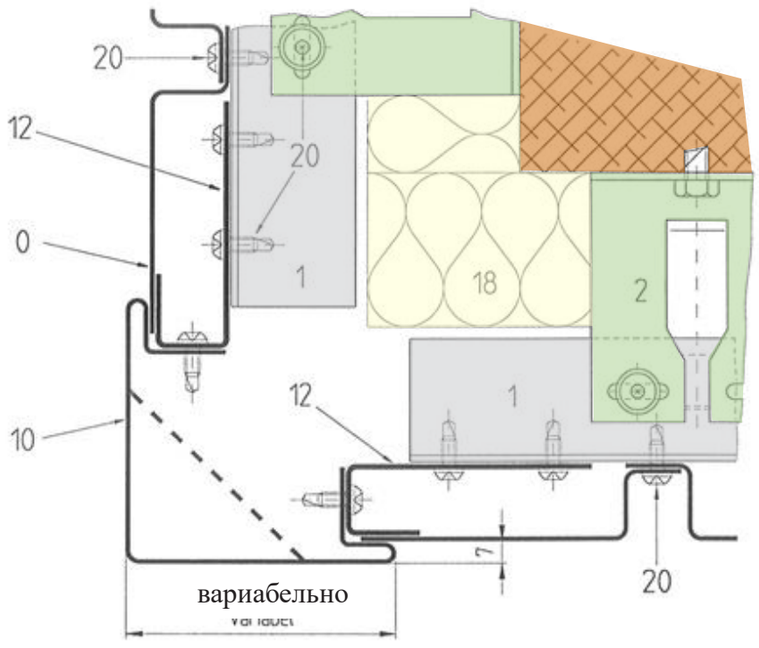
20 Саморез

21 Паронитовая прокладка

Вертикальный монтаж ФС 300

Внешний угол

Горизонтальный разрез



0 Фасадный элемент
ФС 300

1 Несущий профиль Al

2 Несущая консоль:
стеновой уголок

10 Гнутый профиль
с покрытием

12 Гнутый профиль Al 1,5 мм
без покрытия

18 Утеплитель: минеральная вата

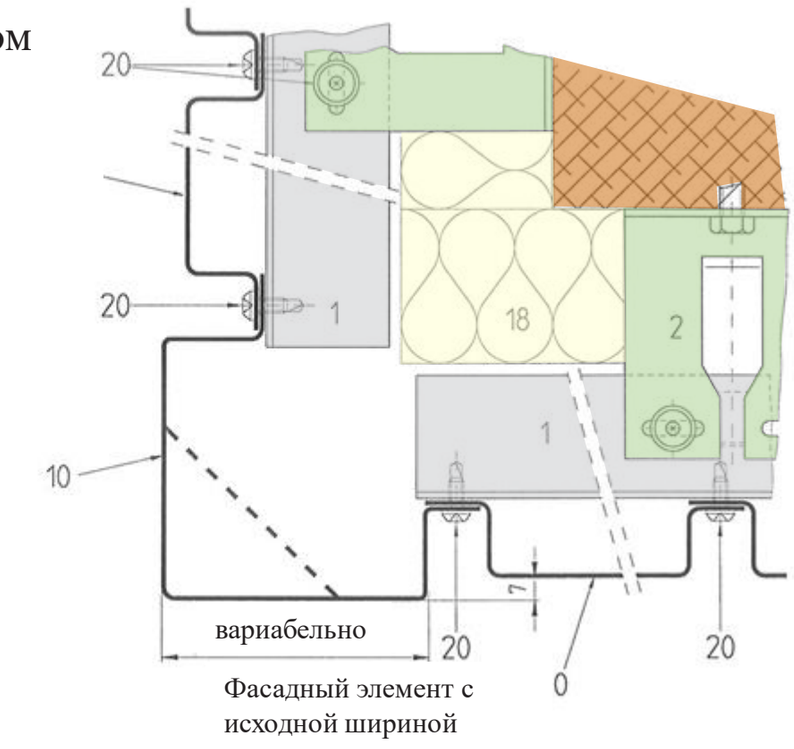
20 Саморез

Вертикальный монтаж ФС 300

Внешний угол с зазором

Фасадный элемент с
исходной шириной

Горизонтальный разрез



0 Фасадный элемент
ФС 300

1 Несущий профиль Al

2 Несущая консоль:
стеновой уголок

10 Гнутый профиль с покрытием

18 Утеплитель: минеральная вата

20 Саморез

Вертикальный монтаж ФС 300

Внутренний угол
(фрагмент)

Горизонтальный разрез

0 Фасадный элемент
ФС 300

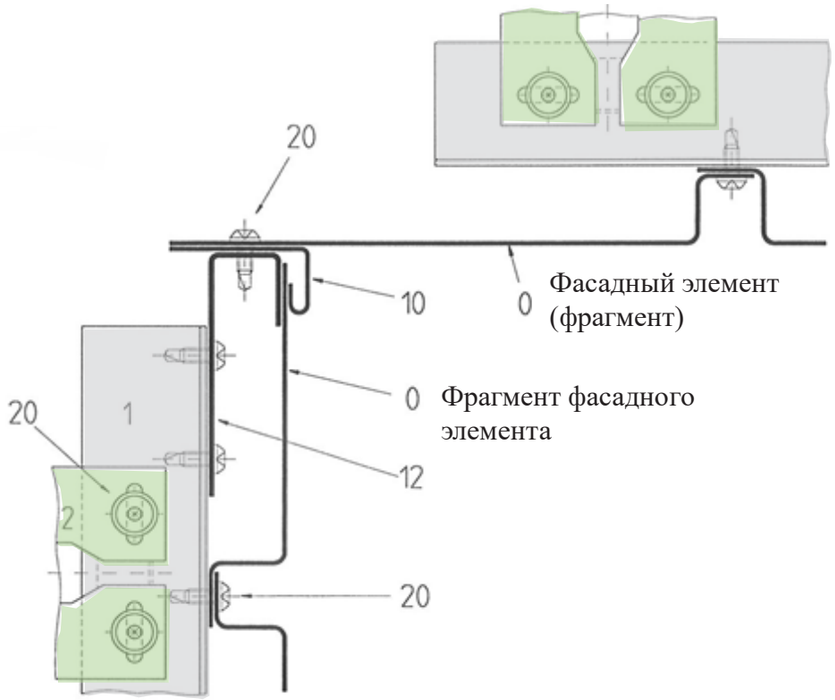
1 Несущий профиль Al

2 Несущая консоль:
стеновой уголок

10 Гнутый профиль
с покрытием

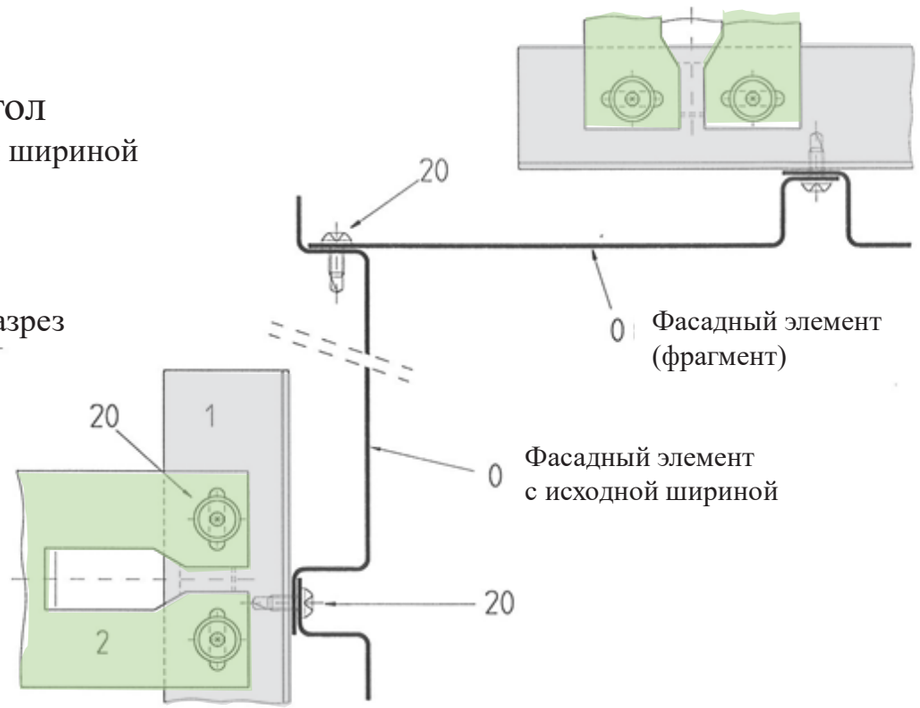
12 Гнутый профиль
Al 1,5 мм без покрытия

20 Саморез



Внутренний угол
Элемент с сходной шириной

Горизонтальный разрез



Вертикальный монтаж ФС 300

Примыкание к стене

Фрагмент элемента

Горизонтальный разрез

0 Фасадный элемент
ФС 300

1 Несущий профиль Al

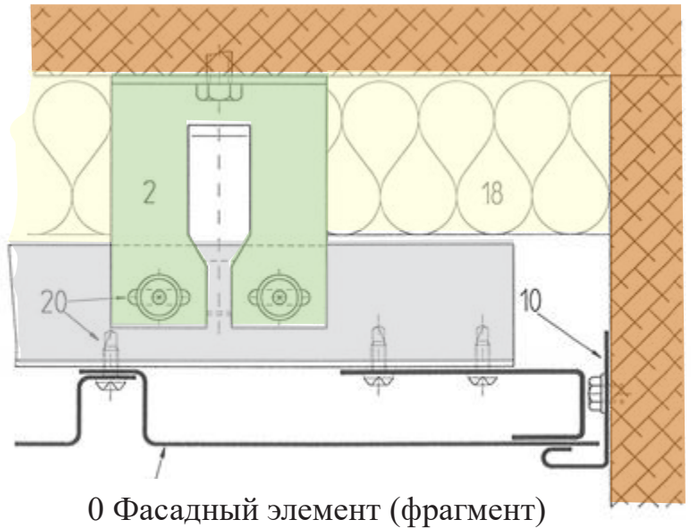
2 Несущая консоль:
стеновой уголок

10 Гнутый профиль с
покрытием

12 Гнутый профиль Al 1,5 мм
без покрытия

18 Утеплитель: минеральная
вата

20 Саморез

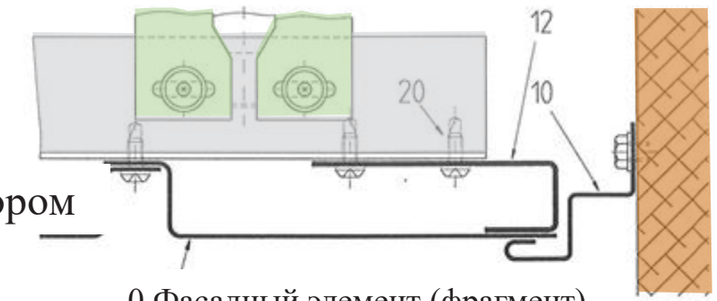


0 Фасадный элемент (фрагмент)

Примыкание к стене с зазором

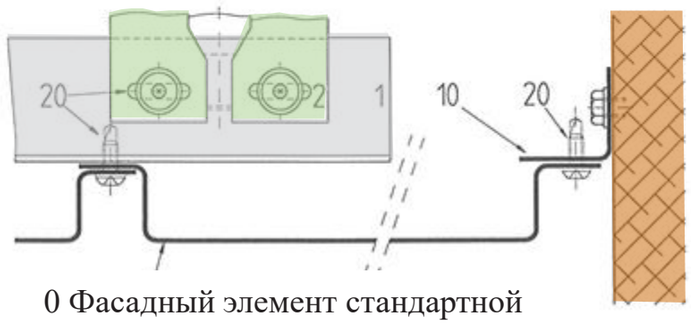
Фрагмент элемента

Горизонтальные разрезы



0 Фасадный элемент (фрагмент)

Элемент стандартной ширины



0 Фасадный элемент стандартной
ширины

Вертикальный монтаж ФС 300

Завершающий этап монтажа
в цокольной части

Вертикальный разрез

0 Фасадный элемент
ФС 300

1 Несущий профиль Al

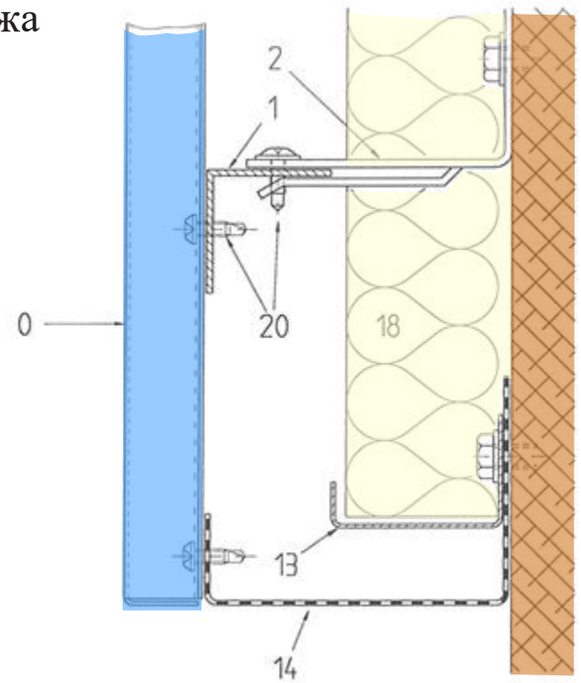
2 Несущая консоль:
стеновой уголок

13 Гнутый профиль,
Al без покрытия
(по спецификации объекта)

14 Перфорированный лист
(по спецификации объекта)

18 Утеплитель:
минеральная вата

20 Саморез



Вертикальный монтаж ФС 300

Оконная перемычка

Вертикальный разрез

0 Фасадный элемент
ФС 300

1 Несущий профиль Al

2 Несущая консоль:
стеновой уголок

5 Вставной профиль Al без
покрытия / с покрытием

6 Профиль на угол здания с
покрытием

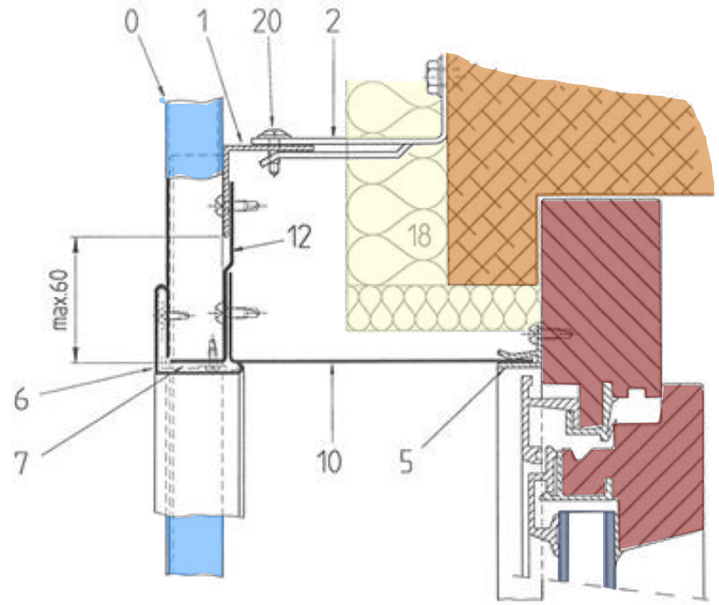
7 Держатель для поз. 6, без
покрытия

10 Гнутый профиль с покрытием

12 Гнутый профиль Al 1,5 мм без
покрытия

18 Утеплитель: минеральная вата

20 Саморез

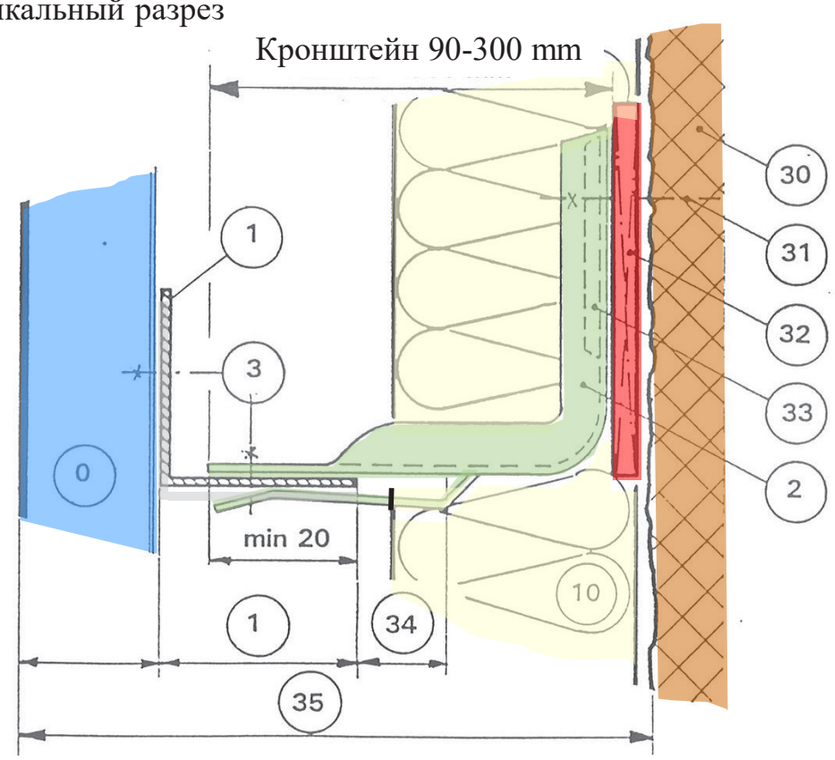


Вертикальный монтаж ФС 300

Несущая конструкция

Системы несущих конструкций изготавливаются из алюминия, высококачественной стали или дерева.
Для закрепления распорки (стенового уголка) на кирпичной кладке используются определённые дюбели и шурупы. Допустимые нагрузки определяются путем проведения испытаний на вырыв. Стеновой уголок выбирается с отклонением о оси в 20-30 см.

Вертикальный разрез

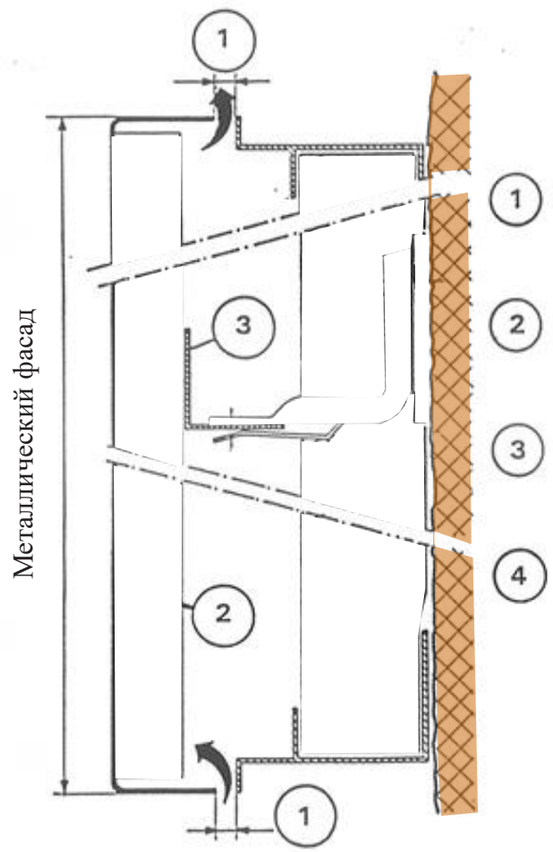


0 Фасадная панель **ФС 300**
1 Несущий профиль
2 Кронштейн (Стеновой уголок) 90-300 мм
3 Саморез Ø 4,8 A2 или заклёпка Al Ø 5 мм
32 Терморазрыв
33 Уплотнительная шайба Al
31 Анкерный дюбель разрешенной нагрузки
10 Утеплитель
34 Выравнивание отклонений от допуска до 35 мм макс.
35 Расстояние до внешней стороны облицовки

Вертикальный монтаж ФС 300

Вентиляция фасада

Если говорить о воздухообмене, то он происходит в пустом пространстве между утеплителем и панелями. Для этого, как правило, в конце фасада внизу и наверху предусмртрен воздушный зазор шириной не менее 5 мм или решётка с соответствующим сечением (50 см^2 на 1 м ширины фасада).



1 Воздушный зазор не менее 5 мм
2 Пустое пространство/пространство для вентиляции за фасадом
3 Несущий профиль/Al-подконструкция
4 Утеплитель

Вертикальный разрез

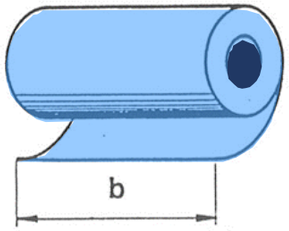
Вертикальный монтаж ФС 300

Техническая характеристика

Лента металлическая

Материал, применяемый при изготовлении панелей, истрльзуется также и для специальных профилей, которые определяются спецификацией объекта.

Небольшой рулон 20 м



Лента металлическая гладкая с покрытием						
Ширина ленты b (mm)	Толщина (mm)	Алюминий Вес/кг		Сталь Вес/кг		Ширина (mm)
		1.0m	20.0m	1.0m	20.0m	
345	0,8	0,75	14,95	2,16	43,20	320

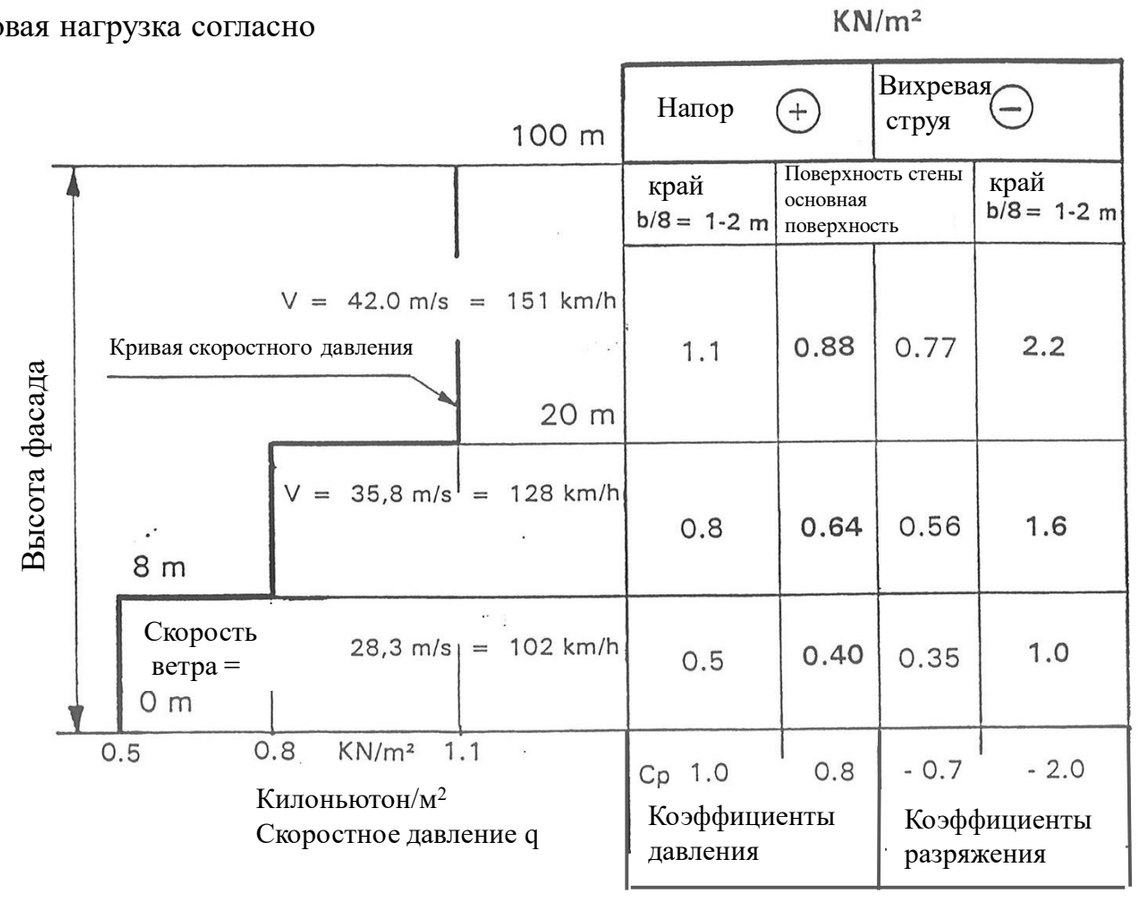
Вертикальный монтаж ФС 300

Использование (для мастерских и строительных площадок)

Резка:	Циркулярной пилой, ленточной пилой, ножницами и т.д. Отрезными кругами – Нет
Кантовка:	Мин. Радиус гибки = 2,5 х толщина материала с пластиковой прокладкой на окрашенной стороне
Крепление:	Надо принимать во внимание возможность растяжения. Точка отсчёта середины панели ~разделить длину L/2. При вкручивании шурупов работать с правильным вращательным моментом (не перекручивать). Минимальная шляпка шурупа и заклёпки Ø 15 мм.
Чистка:	Нейтральными чистящими средствами, водными растворами, хорошо промыть, можно проконсультироваться со специализирующейся на этом фирмой.
Присоединения:	Выполнять присоединения для требуемых функций, нагрузок, согласно профессиональным правилам Spengler и нашим предписаниям
Не допустимо:	Для покрытий всех лакокрасочных систем не допустимо использование растворителей, цемента, кислот, щелочей, силиконовых средств, смазок, герметиков, не допустимы сварка, контакт с медью, шлифовальной пылью, стальной стружкой, наклеивание табличек и т.д.
Хранение и транспортировка	Хранить только на плоских, сухих досках складского помещения, беречь упаковки от влаги и жары. Использовать автопогрузчик только для изделий длиной не более 4 м

Вертикальный монтаж ФС 300

Ветровая нагрузка согласно



При наличии сильных ветровых нагрузок используют крепёжные средства, несущие профили, стеновые уголки и предназначенные для несущей стены дюбели повышенной прочности в соответствии с внутринациональными нормами.

Вертикальный монтаж ФС 300

Стандартная статическая характеристика
Краткая техническая характеристика

Алюминиевые панели:

Материал:	AlMgMn05 F19
Е-модуль (упругости):	70 kN/мм2
Специальный вес:	2700 кг/м3
Допустимая прочность:	95 N/мм2

Тип	Момент сопротивления	Момент инерции
300 x 0,8 мм	1320 мм3	24500 мм4

Стальные панели:

Материал:	Сталь оцинкованная
Е-модуль (упругости):	210 kN/мм2
Специальный вес:	7860 кг/м3
Допустимая прочность:	175 N/мм2

Тип	Момент сопротивления	Момент инерции
300 x 0,8 мм	1320 мм3	24500 мм4

Несущий профиль:

Материал:	AlMgSi05 F25
Е-модуль (упругости):	70 kN/мм2
Специальный вес:	2700 кг/м3
Допустимая прочность:	125 N/мм2

Тип	Момент сопротивления	Момент инерции
L 40x55x1.8	1398 мм3	53685 мм4

ALUCOMAX®

Металлические фасадные панели ФС 300

DuvilsGroup®

Tel. +7 495 258-56-55
Tel. +7 495 258-56-60
dg@duvils.ru
www.duvils.ru